

Raccolta Tubi Fluorescenti



Il prodotto presenta i seguenti requisiti tecnici generali:

- Contenitore per la raccolta differenziata di tubi fluorescenti composti da una vasca con coperchio incernierato e base pallettizzata che ne permette la movimentazione.
- Caratteristiche tecniche:
 - capacità 900 litri
 - peso 100 kg di cui 45 kg di polietilene rigenerato
 - bisaccione interno asportabile
- Polietilene media densità; stampaggio rotazionale.